



# PRISTA® МНМ

## Гидравлические масла

PRISTA® МНМ – семейство современных высокоэффективных гидравлических масел с высочайшими эксплуатационными характеристиками.

### Описание

Гидравлические масла PRISTA® МНМ производятся из глубоко очищенных базовых масел с использованием ультрасовременного пакета присадок, обеспечивающего улучшенные антиокислительные, противоизносные и противокоррозионные свойства. Масла обладают отличной фильтруемостью и низкой склонностью к пенообразованию, способствуют надёжной защите от отложений.

При производстве масел PRISTA® МНМ используется уникальная технология, которая не только обеспечивает соответствие масла широчайшему спектру спецификаций отрасли и мировых производителей оборудования гидравлических систем, но и превосходит их исключительные эксплуатационные показатели. Гидравлические масла PRISTA® МНМ успешно прошли испытания Vickers 104С.

### Применение

Благодаря использованию синтетических технологий масла PRISTA® МНМ могут использоваться в гидравлических системах, работающих при давлении выше 25 МПа и температуре выше 90 °С.

- Гидросистемы станочного оборудования (литьевые машины, прессы, тяжёлые манипуляторы, станки, роботы, формовочные машины для пластмасс и т.д.).
- В качестве рабочей жидкости для промышленных гидравлических систем, в которых используются насосы таких производителей как: Denison, Cincinnati Machine, Eaton Vickers, Bosch Rexroth, Battenfeld, Beltramelli и т.д.
- Для поршневых, шестерёнчатых, лопастных, аксиально-поршневых насосов, в соответствии с требованиями производителя.

### Спецификации, Одобрения и Рекомендации

|                    |  |
|--------------------|--|
| ISO 3448           | VG 15, 22, 32, 46, 68, 100                 |
| ISO 6743/4         | ISO-L-HM                                   |
| ISO 11158          | HM   |
| DIN 51524          | Часть 2 (HLP)                              |
| US Steel           | 127 (VG 32,46, 68)                         |
| Denison *          | HF-0, HF-1 & HF-2, в том числе Denison T6C |
| Vickers            | M-2950-S, I-286-S                          |
| Cincinnati Machine | P68 (VG 32), P69 (VG 68), P70 (VG 46)      |

\*Одобрение производителя

## ОСОБЕННОСТИ И ПРЕИМУЩЕСТВА

| Особенности   | Преимущества и потенциальные выгоды   |
|---|---|
| Высочайшая защита от износа                           | Уникальный пакет присадок масел PRISTA® МНМ обеспечивает высочайший уровень противоизносных характеристик, что способствует минимизации износа сопряженных деталей гидронасосов и в конечном итоге продлевает срок службы оборудования. |
| Улучшенные антикоррозионные свойства                  | Современные ингибиторы коррозии защищают поверхности деталей конструкции от негативного воздействия кислот и воды и, как следствие, – снижение затрат на обслуживание и ремонт.   |
| Высокая термоокислительная и термическая стабильность | Благодаря использованию гидроочищенных базовых компонентов во время эксплуатации снижается образование коррозионно-активных компонентов и отложений, что обеспечивает надежную работу прецизионных пар и клапанов.                      |
| Низкая склонность к пенообразованию                   | Специально разработанные антипенные присадки в сочетании с высокоочищенной базовой основой предотвращают образование пены, что позволяет увеличить производительность гидравлического насоса.   |
| Отличная совместимость с материалами уплотнений       | Предотвращение утечек гидравлической жидкости способствует уменьшению затрат на смазочные материалы.  |

### Типовые физико-химические свойства

| Показатели  | Метод испытания | Типовые значения |       |       |       |       |        |
|---|-----------------|------------------|-------|-------|-------|-------|--------|
|   |                 | VG 15            | VG 22 | VG 32 | VG 46 | VG 68 | VG 100 |
| Плотность при 20°C, кг/л  | EN ISO 3675     | 0,866            | 0,867 | 0,868 | 0,875 | 0,879 | 0,883  |
| Кинематическая вязкость при 40°C, мм <sup>2</sup> /с  | EN ISO 3104     | 15               | 22    | 32    | 46    | 68    | 100    |
| Индекс вязкости   | EN ISO 3104     | 100              | 100   | 100   | 100   | 95    | 95     |
| Температура вспышки в открытом тигле, °C  | ISO 2909        | 140              | 160   | 190   | 200   | 210   | 220    |
| Температура застывания, °C  | EN ISO 2592     | -36              | -33   | -30   | -27   | -27   | -18    |
| Антикоррозионные свойства в присутствии дистиллированной воды                                   | ISO 7120        | Выдерживает      |       |       |       |       |        |
| Коррозия на медной пластине, 3h, 100°C  | ISO 2160        | 1a               |       |       |       |       |        |
| Время деэмульсации:<br>– разделение 3 мл эмульсии, мин  | ISO 6614        | 10               | 10    | 10    | 15    | 15    | 15     |
| Устойчивость к окислению:<br>увеличение кислотного числа после 1000 ч окисления масла, мг КОН/г | ASTM D 4310     | <1.0             |       |       |       |       |        |
| Противоизносные свойства на стенде FZG<br>– ступеней нагрузки на отказ                          | DIN 51354-2     | 12               |       |       |       |       |        |

Значения приведённых физико-химических показателей являются типичными для выпускаемой в настоящее время продукции. В дальнейшем они могут изменяться в соответствии с требованиями спецификации PRISTA.

## Советы по безопасности, транспортировке и хранению

При соблюдении правил личной и производственной гигиены, а также при надлежащем использовании в рекомендуемых областях применения, масла PRISTA® МНМ не представляют угрозы для здоровья и опасности для окружающей среды.

Избегайте контакта с кожей. При замене масла пользуйтесь защитными перчатками/рукавицами. При попадании масла на кожу сразу же смойте его тёплой водой с мылом.

Паспорт безопасности и информацию об условиях хранения и сроке годности продукта можно найти на сайте: [www.prista-oil.com](http://www.prista-oil.com).

## Упаковки

20 л, 210 л.