



PRISTA® MNP

МАСЛА ДЛЯ НАПРАВЛЯЮЩИХ СКОЛЬЖЕНИЯ

Описание и Применение

Масла для направляющих станков PRISTA® MNP произведены из высокоочищенных парафино-нафтовых базовых масел с хорошими демульгирующими и воздухоотделительными свойствами с вовлечением пакета присадок, обеспечивающего отличную смазку, улучшенные адгезионные свойства, а также надёжную защиту от окисления, износа и коррозии.

Масла PRISTA® MNP предназначены для смазывания горизонтального (PRISTA® MNP 68) и вертикального (PRISTA® MNP 220) направляющих и подшипников скольжения станков.

Масло PRISTA® MNP применяется в металлорежущих станках различного типа, где требуются равномерные, медленные и точные перемещения направляющих скольжения и качения, ползунов, стоек, опор и т.д. Прекрасно подходит для специальных металлообрабатывающих станков различного типа, в которых требуется равномерность медленных перемещений, точность и чувствительность установочных перемещений столов, суппортов, ползунов, бабок, стоек и других узлов, для стабильной работы которых необходимо снизить уровень коэффициента трения. Может использоваться в гидравлических системах станков и других видов промышленного оборудования, а также применяться в системах смазки станочных редукторов.

Преимущества

- Масла обеспечивают превосходные смазывающие и демульгирующие свойства.
- Масло надёжно защищает от коррозии.
- Применение масла обеспечивает стабильное отсутствие скачков при перемещении рабочих элементов станков при высоких нагрузках и малых скоростях, что даёт высокую точность и чистоту финишной обработки поверхности деталей.
- Отличные адгезионные свойства по отношению к вертикальным направляющим скольжения.
- Эффективные антикоррозионные компоненты и повышенная степень чистоты масла продлевают срок службы механизмов станков.

Спецификации

	VG 68	VG 220
ISO 6743/13	ISO-L-G	
Cincinnati Millacron	P-47	P-50
DIN 51517	Часть 3 (CLP)	Часть 3 (CLP)
DIN 51524	Часть 2 (HLP)	-

Типовые физико-химические свойства

Показатели	Метод испытания	Типовые значения	
		VG 68	VG 220
Плотность при 20°C, кг/м ³	EN ISO 3675	875	892
Кинематическая вязкость при 40°C, мм ² /с	EN ISO 3104	68	220
Кинематическая вязкость при 100°C, мм ² /с	EN ISO 3104	8.8	18.8
Индекс вязкости	ISO 2909	102	95
Температура вспышки в открытом тигле, °C	EN ISO 2592	220	250
Температура застывания, °C	ISO 3016	-21	-12
Коррозия медной пластины, Зч при 100°C, балл	ASTM D2896	1a	1a

Значения приведённых физико-химических показателей являются типичными для выпускаемой в настоящее время продукции. В дальнейшем они могут изменяться в соответствии с требованиями спецификации PRISTA.

Советы по безопасности, транспортировке и хранению

При соблюдении правил личной и производственной гигиены, а также при надлежащем использовании в рекомендуемых областях применения, масла PRISTA® MNP не представляют угрозы для здоровья и опасности для окружающей среды.

Избегайте контакта с кожей. При замене масла пользуйтесь защитными перчатками/рукавицами. При попадании масла на кожу сразу же смойте его тёплой водой с мылом.

Паспорт безопасности и информацию об условиях хранения и сроке годности продукта можно найти на сайте: www.prista-oil.com