

HIGHTEC CLP ISO VG 46

Высокопроизводительные промышленные трансмиссионные масла для строгих и максимально строгих требований

Описание

Продукт HIGHTEC CLP ISO VG 46 разработан для использования в высокомоментных редукторах, которые подвергаются переменным и ударным нагрузкам. HIGHTEC CLP ISO VG 46 содержит отборные присадки, соответствующие предъявляемым требованиям. В качестве базовых масел используются очищенные базовые парафиновые масла, отличающиеся высокой устойчивостью к окислению, хорошими температурно-вязкостными характеристиками, а также совместимостью с материалами, из которых изготавливаются уплотнения. Кроме того, следует отметить хорошие характеристики защиты от износа, способность отталкивать проникающую воду и выдерживать высокие термические нагрузки, а также высокую степень устойчивости к старению. HIGHTEC CLP ISO VG 46 снижает трение, тем самым снижая уровень температуры, в особенности в подвергающихся высоким нагрузкам зубчатых редукторах, что, в свою очередь, ведет к снижению износа.

Равноценно по качеству в соответствии с законодательством ЕС

- DIN 51517, part 3 (CLP)
- U.S.Steel 224
- SEB 181 226
- AGMA 250.04, 9005
- David Brown S1.53.101

Преимущества

- Очень высокая устойчивость к нагрузкам
- Высокая степень защиты от износа
- Хорошая устойчивость к старению
- Способность выдерживать высокие термические нагрузки
- Минимальное образование пены
- Очень эффективная защита от коррозии

Рекомендация

HIGHTEC CLP ISO VG 46 рекомендуется для использования во всех редукторах, для которых производитель рекомендует масло CLP. HIGHTEC CLP ISO VG 46 может также применяться в подвергающихся высоким нагрузкам механических промышленных редукторах, в частности в конических, червячных, цилиндрических и двойных цилиндрических редукторах.

Указания

Масла CLP с повышенными требованиями к вязкости по Бруггеру, например с вязкостью 60 по Бруггеру, доступны по запросу.

ТИПИЧНЫЕ ПОКАЗАТЕЛИ

Свойства	Норма	Единица измерения	Значение
Плотность при 15 °C	ASTM D-7042	g/ml	0,872
Кинематическая вязкость KV 40	ASTM D-7042	mm ² /s	46
Индекс вязкости	ASTM D-7042	-	95
Температура вспышки	ASTM D-92 / DIN EN ISO 2592	°C	240
Температура застывания	ASTM D-97 / DIN EN ISO 3016	°C	-24
Коррозия медной пластинки (100 °C, 3 часа)	DIN 51759	Ranking	1
Коррозия стали, A=дистиллированная вода	DIN 51585	Ranking	0-A
Тест на стенде FZG A/8.3/90	DIN 51354/2	SKS	n.b.

НАСТОЯЩИЕ ЗНАЧЕНИЯ ТИПИЧНЫ ДЛЯ ТЕКУЩЕГО ПРОИЗВОДСТВА. ДАННЫЕ НЕ СОДЕРЖАТ ГАРАНТИИ СВОЙСТВ ИЛИ ОБЕСПЕЧЕНИЯ ПРИГОДНОСТИ ДЛЯ ОСОБОГО СЛУЧАЯ ПРИМЕНЕНИЯ. ДЕЙСТВУЮЩИЕ ПРАВОВЫЕ ПОЛОЖЕНИЯ И ПРЕДПИСАНИЯ, КАСАЮЩИЕСЯ ОБРАЩЕНИЯ С ПРОДУКТОМ И ЕГО ПРИМЕНЕНИЯ, ДОЛЖНЫ СОБЛЮДАТЬСЯ САМИМ ПОЛУЧАТЕЛЕМ НАШИХ ПРОДУКТОВ. ПРОДУКТЫ ROWE БЕСПРЕРЫВНО СОВЕРШЕНСТВУЮТСЯ. ПОЭТОМУ ROWE ОСТАВЛЯЕТ ЗА СОБОЙ ПРАВО, ИЗМЕНЯТЬ ЛЮБЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ В НАСТОЯЩЕЙ ИНФОРМАЦИИ О ПРОДУКТЕ В ЛЮБОЕ ВРЕМЯ И БЕЗ ПРЕДВАРИТЕЛЬНОГО УВЕДОМЛЕНИЯ. ДЛЯ ВСЕХ, БЕЗ ИСКЛЮЧЕНИЯ, ПОСТАВОК ДЕЙСТВУЮТ НАШИ АКТУАЛЬНЫЕ ОБЩИЕ УСЛОВИЯ ПОСТАВОК И ПЛАТЕЖЕЙ (www.rowe.com.de).

КАКОЕ МАСЛО ПОДХОДИТ ВАМ? ПОИЩЕТЕ ОТВЕТ В НАШЕМ ПОДХОДЯЩЕМ МАСЛЕ ROWE HIGHTEC.



40006 | 02.03.2017