

HIGHTEC FORM SSU 1

Испаряющееся универсальное масло для формовки

Описание

HIGHTEC FORM SSU 1 представляет собой не ароматизированную, углеводородосодержащую смазку для формовки с высоким уровнем производительности.

Применение

HIGHTEC FORM SSU 1 наносится на обрабатываемую деталь в неразбавленном виде путем прокатывания или распыления. В большинстве случаев формованные при помощи HIGHTEC FORM SSU 1 детали передаются на последующие позиции обработки без предварительной очистки. Перед началом работы рекомендуется провести тест на совместимость.

Преимущества

- Хорошие результаты при выполнении разных операций по формовке
- Широкая сфера применения
- Подходит также для цветных металлов
- Не содержит хлор

Рекомендация

Прессование
Штамповка
Протяжка

Продукт HIGHTEC FORM SSU 1 подходит для обработки материалов из стали, высококачественной стали, алюминия и цветных металлов.

Указания

Обезжиривание

- Если предусмотрена предварительная очистка обрабатываемых деталей, HIGHTEC FORM SSU 1 может удаляться при помощи водно-щелочных очистителей, а также очистителей на основе растворителей

ТИПИЧНЫЕ ПОКАЗАТЕЛИ

Свойства	Норма	Единица измерения	Значение
Плотность при 15 °C	ASTM D-7042	g/ml	0,795
Кинематическая вязкость KV 20	ASTM D-7042	mm ² /s	1,88
Температура вспышки	ASTM D-92 / DIN EN ISO 2592	°C	63

НАСТОЯЩИЕ ЗНАЧЕНИЯ ТИПИЧНЫ ДЛЯ ТЕКУЩЕГО ПРОИЗВОДСТВА. ДАННЫЕ НЕ СОДЕРЖАТ ГАРАНТИИ СВОЙСТВ ИЛИ ОБЕСПЕЧЕНИЯ ПРИГОДНОСТИ ДЛЯ ОСОБОГО СЛУЧАЯ ПРИМЕНЕНИЯ. ДЕЙСТВУЮЩИЕ ПРАВОВЫЕ ПОЛОЖЕНИЯ И ПРЕДПИСАНИЯ, КАСАЮЩИЕСЯ ОБРАЩЕНИЯ С ПРОДУКТОМ И ЕГО ПРИМЕНЕНИЯ, ДОЛЖНЫ СОБЛЮДАТЬСЯ САМИМ ПОЛУЧАТЕЛЕМ НАШИХ ПРОДУКТОВ. ПРОДУКТЫ ROWE БЕСПРЕРЫВНО СОВЕРШЕНСТВУЮТСЯ. ПОЭТОМУ ROWE ОСТАВЛЯЕТ ЗА СОБОЙ ПРАВО, ИЗМЕНЯТЬ ЛЮБЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ В НАСТОЯЩЕЙ ИНФОРМАЦИИ О ПРОДУКТЕ В ЛЮБОЕ ВРЕМЯ И БЕЗ ПРЕДВАРИТЕЛЬНОГО УВЕДОМЛЕНИЯ. ДЛЯ ВСЕХ, БЕЗ ИСКЛЮЧЕНИЯ, ПОСТАВОК ДЕЙСТВУЮТ НАШИ АКТУАЛЬНЫЕ ОБЩИЕ УСЛОВИЯ ПОСТАВОК И ПЛАТЕЖЕЙ (www.rowe.com.de).

КАКОЕ МАСЛО ПОДХОДИТ ДЛЯ ВАШЕГО
ТРАНСПОРТНОГО СРЕДСТВА?
МЫ ПОМОЖЕМ ВАМ ВЫБРАТЬ
ПОДХОДЯЩЕЕ МАСЛО ROWE HIGHTEC.



60065 | 15.12.2016