

## HIGHTEC COOL MMS 1

Смешиваемая с водой, полусинтетическая смазывающе-охлаждающая жидкость предпочтительно для обработки резанием со снятием стружки.

### Описание

HIGHTEC COOL MMS 1 представляет собой содержащую минеральное масло, смешиваемую с водой смазывающе-охлаждающую жидкость с безвредной для кожи формулой и нейтральным запахом.

HIGHTEC COOL MMS 1 не содержит нитрозированные амины (например, диэтанолламин), химикаты, которые могут легко абсорбироваться кожей и поражать органы (например, моноэтанолламин или моноизопропанолламин), хлорпроизводные углеводородов (например, PCB, PCT), силиконосодержащие соединения и нитрит.

### Применение

При смешивании с водой HIGHTEC COOL MMS 1 образует стабильную эмульсию. Даже при холодной воде HIGHTEC COOL MMS 1 обеспечивает хорошие характеристики запуска двигателя. HIGHTEC COOL MMS 1 используется для обработки обычной, высококачественной стали и чугуна. При условии проведения предварительной проверки на совместимость материалов HIGHTEC COOL MMS 1 может применяться также для обработки алюминия и цветных металлов.

### Преимущества

- Хорошая стабильность эмульсии
- Очень эффективная защита от коррозии
- Отличные смазывающие свойства
- Хорошие характеристики запуска двигателя даже при растворении в холодной воде
- Продолжительный срок службы (ожидаемый срок службы при надлежащем уходе составляет один год как в отдельных машинах, так и в централизованных установках)

### Рекомендация

Бурение, обточка, выпуск 3–6 %  
Фрезеровка, пиление, нарезка резьбы 5–10 %  
Шлифовка 2,5–4 %  
Температура замешивания: 15–25 °C

### Указания

Очистка сточных вод

- HIGHTEC COOL MMS 1 отлично утилизируется в современных установках расщепления

### Общие сведения

- HIGHTEC COOL MMS 1 не подходит для резки шаровидного графита (например, GGG 40, GGG 60), твердых сплавов (растворенный кобальт вреден для здоровья) и магния (опасность возникновения пожара!)

### Хранение

- При хранении в сухих незамерзающих помещениях и в оригинальной закрытой таре срок хранения составляет: 6 мес.
- Температура: 10–35 °C

КАКОЕ МАСЛО ПОДХОДИТ ДЛЯ ВАШЕГО  
ТРАНСПОРТНОГО СРЕДСТВА?  
МЫ ПОМОЖЕМ ВАМ ВЫБРАТЬ  
ПОДХОДЯЩЕЕ МАСЛО ROWE HIGHTEC.



65000 | 18.08.2016

## HIGHTEC COOL MMS 1

### ТИПИЧНЫЕ ПОКАЗАТЕЛИ

Свойства	Норма	Единица измерения	Значение
Плотность при 20 °C	ASTM D1122	g/ml	0,95
Кинематическая вязкость KV 20	ASTM D-7042	mm <sup>2</sup> /s	130 ± 30
Температура вспышки	ASTM D-92 / DIN EN ISO 2592	°C	> 100
Цвет	visuell	-	braun / brown
Устойчивость при хранении	RLV (HIGHTEC - Laborvorschrift)	°C	0 - 45
Антикоррозионные свойства: 3 %ная эмульсия с FLW (Водопроводная вода г. Flörsheim)	DIN 51 360 T.1	-	S0R0
Антикоррозионные свойства: 3 %ная эмульсия с FLW (Водопроводная вода г. Flörsheim)	DIN 51 360 T.2	-	Note 0
Фактор рефрактометра	-	-	1
Значение pH 3%ной эмульсии	-	-	9,2
Устойчивость эмульсии после добавления 3 г/л NaCl	DIN 51 367	%	100
Устойчивость эмульсии после добавления 3 г/л NaCl	-	%	97

НАСТОЯЩИЕ ЗНАЧЕНИЯ ТИПИЧНЫ ДЛЯ ТЕКУЩЕГО ПРОИЗВОДСТВА. ДАННЫЕ НЕ СОДЕРЖАТ ГАРАНТИИ СВОЙСТВ ИЛИ ОБЕСПЕЧЕНИЯ ПРИГОДНОСТИ ДЛЯ ОСОБОГО СЛУЧАЯ ПРИМЕНЕНИЯ. ДЕЙСТВУЮЩИЕ ПРАВОВЫЕ ПОЛОЖЕНИЯ И ПРЕДПИСАНИЯ, КАСАЮЩИЕСЯ ОБРАЩЕНИЯ С ПРОДУКТОМ И ЕГО ПРИМЕНЕНИЯ, ДОЛЖНЫ СОБЛЮДАТЬСЯ САМИМ ПОЛУЧАТЕЛЕМ НАШИХ ПРОДУКТОВ. ПРОДУКТЫ ROWE БЕСПРЕРЫВНО СОВЕРШЕНСТВУЮТСЯ. ПОЭТОМУ ROWE ОСТАВЛЯЕТ ЗА СОБОЙ ПРАВО, ИЗМЕНЯТЬ ЛЮБЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ В НАСТОЯЩЕЙ ИНФОРМАЦИИ О ПРОДУКТЕ В ЛЮБОЕ ВРЕМЯ И БЕЗ ПРЕДВАРИТЕЛЬНОГО УВЕДОМЛЕНИЯ. ДЛЯ ВСЕХ, БЕЗ ИСКЛЮЧЕНИЯ, ПОСТАВОК ДЕЙСТВУЮТ НАШИ АКТУАЛЬНЫЕ ОБЩИЕ УСЛОВИЯ ПОСТАВОК И ПЛАТЕЖЕЙ ([www.rowe.com.de](http://www.rowe.com.de)).

КАКОЕ МАСЛО ПОДХОДИТ ДЛЯ ВАШЕГО  
ТРАНСПОРТНОГО СРЕДСТВА?  
МЫ ПОМОЖЕМ ВАМ ВЫБРАТЬ  
ПОДХОДЯЩЕЕ МАСЛО ROWE HIGHTEC.



65000 | 18.08.2016